

Használati útmutató

Fűtött rezgőkéses automata fedelezőgép



Technikai adatok

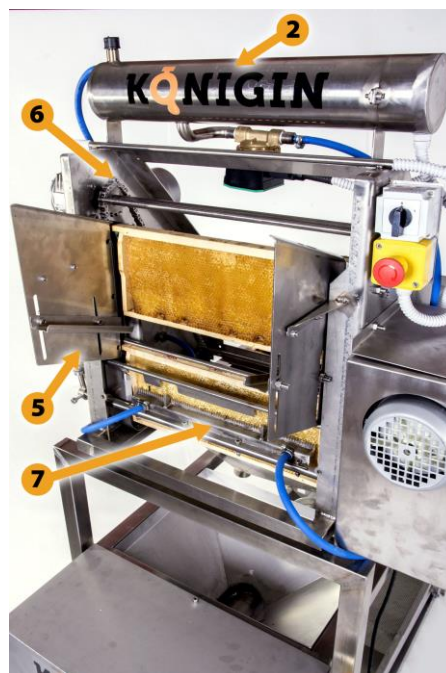
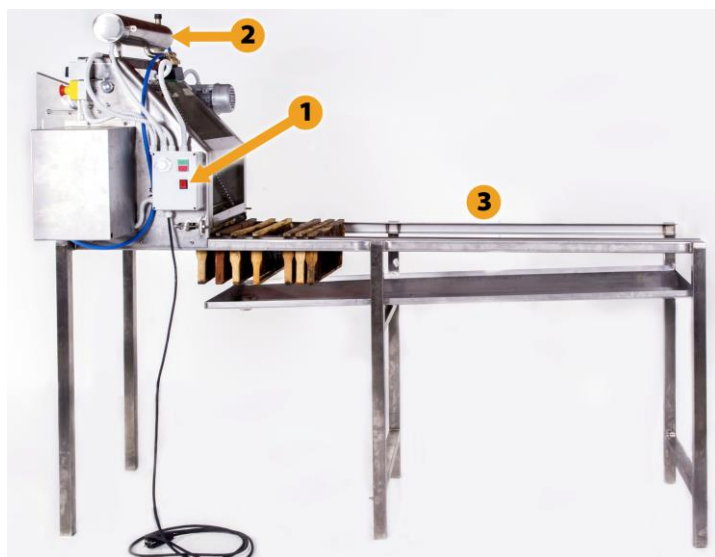
Mérete: Hossz 2,3 m- 2,6 m, szélesség 1,1 m,

Súly: 110 kg

Teljesítmény: 1,4 KW

Fedelezési kapacitás: 350 db/óra.

Feladata: A méhek által viaszréteggel lezárt sejtek külső viaszrózó felületének roncsolás mentes lemetszése



Gép fő részei:

1. kapcsolódoboz
2. kiegyenlítő víztartály
3. fedelezett keretek tároló állványa
4. vészleállító gomb
5. betároló egység
6. keretbehúzó, láncos meghajtással
7. rezgőkésesek

Üzembe helyezés

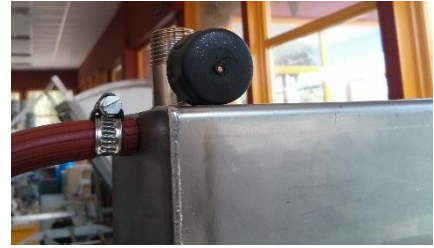
A szállítási csomagolás eltávolítását követően kérjük, ellenőrizze, hogy vannak-e esetlegesen rögzítések, kiékelések a gépben, amennyiben igen, távolítsa el azokat. Ellenőrizze, hogy van-e esetlegesen szállítási sérülés a gépen, majd keret nélkül végezzen egy próbaindítást.

Lehetőség szerint a gépet szilárd, egyenletes talajon állítsa fel. A gép működés közbeni stabilitását a gép talajhoz rögzítésével (a lábak talpain lévő furatokon keresztül lecsavarozással) vagy a talpak alá helyezett gumilapokkal tudja növelni.

Königin-Trade Kft, H-5900 Orosháza, Szentesi út. 31.
Tel: (+36) 68 410 666; www.konigin-trade.com, info@konigin-trade.com

KÖNIGIN

Ellenőrizze a gép lábain lévő csavarok feszességét. Amennyiben bármelyik nem rögzít kellőképpen, húzza meg a csavart. Az üzembe helyezést megelőzően, töltsse fel teljesen vízzel a gép tetején lévő kiegyenlítő tartályt, kb. 4 liter. Az ebben lévő vizet melegíti a gép, és keringeti a kések valamint a tartály között. A tartályba a vizet teljesen a kupakig fel kell tölteni. A kupak tetején található egy kis furat, melyen keresztül a melegítés során keletkező esetleges gőzt elvezesse a zárt rendszerből, nehogy a túlnyomás a gép károsodását okozza.



Munkavégzés



A gép oldalán lévő kapcsoló dobozon a zöld mágneskapcsoló gombbal helyezze készenléti állapotba (áram alá) a fedelezőgépet. Egy esetleges áramkimaradás esetén, a mágneskapcsoló megakadályozza a gép nem szándékolt újraindítását.

Fűtés a főkapcsoló alatt lévő piros színű billenő-kapcsolóval indítható be. Ez indítja el a szivattyú motort is, ami a vizet keringeti. A víz hőfoka szabályozható. Tapasztalataink szerint ideális körülbelül 55 C fok körüli hőmérsékletű víz használata, ami növeli a fedelezés hatékonyságát, de nem okoz elváltozást a mézben.



Érdeemes minden használat előtt a képen látható bronz perselyeket, amelyekben a kések tengelyei futnak (összesen 4 db) élelmiszeripari szilikon spray-vel befújni.



Szemben állva az automata fedelező géppel jobb kéz felől találhatóak további kapcsolók. A rezgés kapcsolóval a kések oldalirányú mozgását tudjuk elindítani, ezek sebessége nem szabályozható.

A keretek behordását egy kétállású kapcsoló segítségével tudjuk elindítani. Egyik állásban a láncos meghajtás befelé húzza a keretet a gépbe, másik állásban ellenkező irányba mozgatja azokat. Sebesség szabályzó segítségével lehet beállítani a kívánt behordási sebességet. A keretek visszafelé mozgatását nagy odafigyeléssel végezzük,

ugyanis a keretek esetleges elakadása azok eltörését, rongálódását eredményezheti.

Kések közötti távolság beállítása a géppel szemben állva baloldalon lévő kar mozgatásával szabályozható. Amennyiben ez nem megfelelő távolságok között mozog, akkor a késtengelyek bal végén kialakított csapágyas billenő elemek csavarjait lazítsuk meg és a karos dobozt O állásba helyezzük (előre nyomva). Ezt követően kézi erővel állítsuk be a kések dőlésszögét, majd a kívánt beállítást rögzítsük a csavarok segítségével.



A keretek oldalirányú rögzítését elősegítő csavarok a keretbehúzást elindító kapcsoló alatt és felett találhatóak (nyíllal jelölve a képen). A csavarok lazításával, a keretek oldalirányú szorítását erősítjük, a csavarok meghúzásával, a keretek oldalirányú szorítását mérsékelhetjük. (Könnyebben mozognak a keretek)

Königin-Trade Kft, H-5900 Orosháza, Szentesi út. 31.

Tel: (+36) 68 410 666; www.konigin-trade.com, info@konigin-trade.com

KÖNIGIN

Működtetés

A víz és a kések átmelegedése után megkezdhetjük a munkát a fedelezőgéppel. Kereteket helyezünk be a behordó sínre. Ide több keretet is felhelyezhetünk egy időben. Kapcsoljuk be a rezgőkést. Indítsa el a behordó láncot, és állítsuk be a megfelelő sebességet.

Minden használat előtt ellenőrizze a behordó láncok feszességét, melynek túlzott feszessége a keretek behordását akadályozza. Ha túlzottan laza, a láncszemek lánckeréken való átugrását eredményezheti. A lánc feszességét a képen jelölt csavarokkal kell beállítani.



Tisztítás, karbantartás

Tisztítás tiszta, meleg vízzel, ronggyal, vagy magasnyomású vízsugárral, vegyszer nélkül.

Ügyeljünk arra, hogy télen fagymentes helyen tároljuk a gépet, ellenkező esetben a késekben, tartályban lévő víz azok szétrepesztését okozhatja. Amennyiben fagymentes helyen nem tudunk tárolni, akkor a rendszerben lévő víz teljes leeresztése szükséges. Távolítsuk el a késekről a tömlővégeket, ezzel elérve a víz mentesítést.



Hibaelhárítás

1. fűtés bekapcsolása után a tartályban lévő víz meleg, de kések nem melegednek
Feltételezhetően a keringető szivattyúnál lehet hiba. Ebben az esetben a rendszert légteleníteni kell. A légbuborékot a vízszivattyú 3-4 alkalommal gyors egymásután történő újraindításával, vagy a vízvezető tömlő meglazításával, némi víz kiengedésével javíthatjuk.

Amennyiben a hibaelhárítást önállóan nem tudja megoldani, kérje segítségünket elérhetőségeinken. Örömmel vesszük, ha a gépek üzemeltetésével kapcsolatos tapasztalatairól is beszámol. Véleménye fontos számunkra, melyet gyártás –és termékfejlesztés során is igyekszünk figyelembe venni. Jó munkát kívánunk!