

Használati útmutató

Mézpergetőgép



Gép fő részei

1. pergető palást
2. belső rész, forgó kosár
3. kerettartó kosár (önfordító), kerettartó rész
4. lefolyócsap
5. meghajtó motor
6. motorszabályozó elektronika
7. ékszíjtárcsa
8. biztonsági elektromágnes kapcsoló, ajtónyitás érzékelő

Üzembe helyezés

A szállítási csomagolás eltávolítását követően kérjük, ellenőrizze, hogy vannak-e esetlegesen rögzítések, kiékelések a gépben, amennyiben igen, távolítsa el azokat. Lehetőség szerint sima, egyenletes talajon állítsa fel. Győződjön meg róla, hogy a gépnek sem a mechanikája és elektronikája nem sérült. Használat előtt tisztítsa meg. A gép működés közbeni stabilitását a gép talajhoz rögzítésével (a lábak talpán lévő furatokon keresztül lecsavarozással) vagy a talpak alá helyezett gumilapokkal tudja növelni. Ellenőrizze a gép lábain lévő csavarok feszességét. Amennyiben bármelyik nem rögzít kellőképpen, húzza meg a csavart.



Motorszabályozó elektronika rögzítése

Helyezze a motorszabályozó elektronikát a gép egyik lábán kialakított tartóra. A felfüggesztés a motorszabályozó dobozán lévő két darab tartófül segítségével, oldható meg. Automata motorszabályozók üzemmódját gyárilag, az adott pergető típushoz programozzuk be.

A 230V-os motorszabályozó elektronika alacsony színvonalú, vagy házilag készített aggregátorról, illetve földelés nélküli hálózatról történő üzemeltetése TILOS, mivel a szabályozó tönkretételét eredményezheti!

Ékszija és áramforrás ellenőrzése

Ellenőrizze a gép alján az ékszíjtárcsát, hogy stabilan rögzül-e a tengelyen. Amennyiben nem, az ékszíjtárcsán lévő csavar segítségével állítsa azt be. Ellenőrizze az ékszíjtárcsák egy vonali futását és az ékszija feszességét. Amennyiben esetleg az ékszija nem lenne a tárcsán, helyezze azt fel.



Csatlakoztassa a gépet megfelelő áramforráshoz (12V vagy 230V). 230V-os meghajtás esetén, ügyeljünk az áramforrás földelés ellátottságáról személyes-, és eszközünk védelme érdekében. Kapcsolja be a villásdugón lévő biztonsági kapcsolót. A kapcsoló néhány másodperces késleltetés után teszi lehetővé a gép indítását.

Kizárólag a gép kialakításának megfelelő áramforrást használja. A nem megfelelő használat (túlfeszültség, alacsony feszültség) károsíthatja az elektronikát! A 12V-os elektronika áramellátásához javasoljuk az általunk forgalmazott akkumulátortöltő alkalmazását, amely az elektronikához illeszkedő áram kibocsátására alkalmas. Amennyiben saját akkumulátor töltőjét szeretné használni, javasoljuk, hogy az elektronikánkat egy akkumulátorhoz kösse, és azt az akkumulátort töltsse a saját töltőjével. Így elkerülhető az elektronika sérülése, ami azért alakulhat ki, mert a saját akkumulátor töltője nem a megfelelő

áramerősséget biztosítja az elektronika részére.

Kézi meghajtású gépeknél, a szállítási sérülések elkerülése érdekében, a meghajtó kart fordítva szereljük fel. Ezt használatba vétel előtt, az azt rögzítő csavar kioldását követően kérjük, fordítsa vissza a helyes irányba, és rögzítse.

Munkavégzés

Königin-Trade Kft, H-5900 Orosháza, Szentesi út. 31.

Tel: (+36) 68 410 666; www.konigin-trade.com, info@konigin-trade.com

KÖNIGIN

Tangenciális mézpergetővel

E gépek, 3 vagy 4 egész keret, vagy 6 illetve 8 fél keret egyidejű pergetésére alkalmasak. Helyezze be a kereteket a rács belső oldalára szerelt kerettartó fűlekre, majd pörgesse ki azokat. Kérjük, hogy először lassú fordulaton üzemeltesse a gépet, hogy fokozatosan érjük el a kívánt méz kinyerését. Túl gyors pergetés a keretek szétszakadását okozhatja, ezzel további hiba lehetőségek nyílnak. E pergetők egy menetben, csak egyik oldalát tudják kipergetni a kereteknek. Miután ezzel végzett, állítsa le a gépet (kézi meghajtó karral szerelt gépek esetében a meghajtó kar ellentétes irányba fordításával, úgynevezett kontrafékezéssel), fordítsa át a kereteket, és pergesse ki azok másik oldalát is.



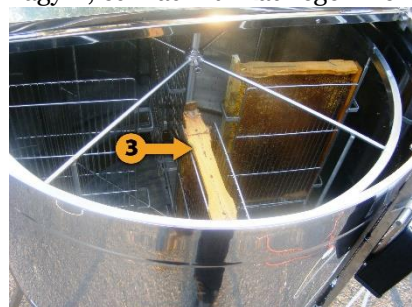
Radiális mézpergetővel

Radiális pergetőink belső forgó részén, alul is és felül is ún. kerettartó fűlek találhatóak. A tengely irányába egy másik belső tartó körgyűrű is található. A kereteket úgy kell behelyezni, hogy az alsó karikán illetve a felső karikán kialakított fűlek közé kell helyezni a keretek felső lécét. A kosár belső gyűrűje a keret alsó részét tartja, melyet úgyszintén a fűlek közé kell helyezni. Eltérő keretméretek pergetését a belső tartó karikák eltérő méretével lehet megoldani. Miután behelyezte a kereteket, indítsa el a pergetést. Kérjük, hogy először lassú fordulaton üzemeltesse a gépet, hogy fokozatosan érjük el a kívánt méz kinyerését. Túl gyors pergetés a keretek szétszakadását okozhatja, ezzel további hiba lehetőségek nyílnak.



Önfordítós mézpergetővel

Az önfordítós pergetők kerettartó kosarába helyezze be stabilan a kereteket. Ezt követően csukja le a tetőt, és elindíthatja a programot. A kiválasztott programnak megfelelő működési idő alatt nincs szükség beavatkozásra, a gépet magára lehet hagyni, és más munkát végezni ezen idő alatt. Az önfordítós pergetők alapesetben háromszor váltanak forgási irányt. Első irányba a szabályozó elektronikán beállított forgási sebesség 60%-ával fog forogni, azért, hogy a keretek egyik oldaláról némi mézet kíméletesen kipergessen (megkönnyítse a keretet). Irányváltás után, a keret másik oldala kerül teljes kipergetésre, ekkor már az automatikusan beállított forgási sebességgel teszi ezt a gép. Egy újabb forgásirány-váltást követően, a keret elsőként pergetett oldala kerül újra pergetésre, szintén a beállított forgási sebességnek megfelelően. A beállított forgási sebesség a gép működési ideje alatt is módosítható.



Lehetőség van arra is, hogy a háromszori forgásirány változtatás helyett, csak kétszer váltson forgási irányt a gép. Ennek módját, a szabályozó elektronika használati útmutatója tartalmazza. A program befejezését a pergető sípolással jelzi.

Mézleeresztés

A gép működtetése során a kipergetett méz a pergető tartály alján gyűlik össze. Ennek leeresztése a tartály elülső oldalán lévő mézleeresztő csap/csapok nyitásával oldható meg. A csap alá helyezzen a méz felfogására megfelelő méretű edényt, kannát.

Fontos!!! A tartályban összegyűlő méz szintje amennyiben eléri az alsó csapágyat, abba beszívároghat a csapágygolyók mozgását akadályozza. Ez megnehezíti a pergetőgép belső részének forgását, és akár a vezérlő elektronika tönkremenetelét eredményezheti. Kérjük, ezért időben kezdje meg a pergetés során keletkező méz leeresztését!

Biztonsági mágnes kapcsolóval szerelt gépek



Első pergetés indításakor a mágnes kapcsolóval szerelt tetőrészt rövid időre ki kell nyitni, majd lecsukni. A szabályozó elektronika addig villogó led sora, ekkor készenléti állapotba kerül. Csak ebben az állapotban tudja kiválasztani és elindítani a pergetési programot.

A mágnes kapcsoló feladata, hogy a tetőnyitáskor a forgatást automatikusan leállítsa. Amikor a működésben lévő gép tetejét kinyitják, a kapcsoló megszakítja az áramkört, és a motor azonnal fékező módba kapcsol. A tető nyitáskori forgási sebességét, a pergető kosarában lévő súly határozza meg, hogy mennyi idő alatt áll teljesen le a kosár forgása, ez esetenként néhány másodpercet is igénybe vehet.

Tisztítás, karbantartása

Az általános tisztításhoz nem kell különösebb előkészület. A gépet a méz kicsorgása után, meleg vízzel, vagy magas-nyomású mosóval lehet tisztítani a gép tetejének felnyitásával. A mézpergető gép éves tisztításához, először a tetőt kell leszerelni. Ezt három csavar tartja, egymással átellenben lévő oldalakon. A csavarok eltávolítását követően, a gép alján lévő ékszíjtárcsát kell levenni, amit egy csavar rögzít a tengelyre. Ezek után a mézpergető kosár a tengellyel együtt kihúzható a palást belsejéből. A gép alján lévő csapágyházból a ferdehatású (7303 2RS vagy 6003 2RS számú) csapágyat távolítsuk el tisztítás előtt. Ennek az állapotát évente legalább egyszer, de lehetőség szerint minden tisztításkor ellenőrizzük, és kenését végzzük el. Mivel ez a csapágy igen nagy terhelésnek van kitéve, érdemes 2 évente azt cserélni. Mosás után a gép belsejét puha textillal töröljük szárazra.

Königin-Trade Kft, H-5900 Orosháza, Szentesi út. 31.

Tel: (+36) 68 410 666; www.konigin-trade.com, info@konigin-trade.com

KÖNIGIN

Minden pergetésnél ügyeljünk, hogy a pergetni kívánt keretek a gépbe helyezésénél lehetőleg egymással szemben egyforma súlyúak legyenek. Ezzel a gép stabilitását növelhetjük!

Hibaelhárítás

1. Nincs forgásirányváltás:

A szabályozó elektronika használati útmutatójában leírtak figyelembe vételével, ellenőrizze, hogy az elektronika valóban az 1. önfordítós üzemmódba van-e beállítva. Amennyiben nem, azt módosítsa.

2. Forgásirányváltás megtörténik, de a kosarak nem fordulnak át

Kikapcsolt állapotban ellenőrizze, hogy a kerettartó kosarak teljesen centrálisan állnak-e a tengely irányába. Ha belenéz a kosarakba felülről, a kosarak alatt lévő pálcák párhuzamosak kell, hogy legyenek a kerettartó kosár állásával. Amennyiben ez nem így van, akkor annál a kosárnál, vagy kosaroknál, ahol az eltérést tapasztalja, nyúljon be a kosár mellett a kosár alá. Az ott lévő rögzítő csavart, melyhez kapcsolva van a visszahúzó rugó, óvatosan hajlítsa el jobbra, vagy balra - miközben a tenyerével a kerettartó kosarat nyomja ellenkező irányba - mindaddig, amíg a kosár megfelelőképpen nem áll. Ez a hiba a keretek méreteltéréseiből adódhat, melyet a hosszúléc túllógása okozhat vagy a keretek sérülése, szétesése következtében.

3. Tetőnyitást és zárást követően sem áll készenléti állapotba a motorszabályozó elektronika. (biztonsági mágnes kapcsolóval szerelt gépek esetén)

Kösse ki a mágnes kapcsoló két vezetékét, mely a szabályozóba van kötve. Egy másik vezetékkel, kösse össze a szabályozónak ezt a két csatlakozó részét (zárja rövidre). Próbálja ki, hogy így működik-e a gép. Amennyiben igen, akkor a mágnes kapcsolóval van a probléma, amennyiben így sem, akkor a szabályozó elektronika cseréjére van szükség. Kérjük, vegye fel cégünkkel a kapcsolatot, hogy cserealkatrészt küldhessünk.

4. Rezonál, remeg a gép, az ékszíj szövet kezd kifoszlni

Ez a probléma akkor áll fenn, ha a motoron lévő ékszíjtárcsa, valamint a tengelyre rögzített ékszíjtárcsa nincs egy szintben. Kérjük, ellenőrizze, és a tengelyen lévő ékszíjtárcsát állítsa a megfelelő magasságba. Ha már az ékszíj elhasználódott a hiba során, érdemes azt kicserélni.



Amennyiben a hibaelhárítást önállóan nem tudja megoldani, kérje segítségünket elérhetőségeinken. Örömmel vesszük, ha a gépek üzemeltetésével kapcsolatos tapasztalatairól is beszámol. Véleménye fontos számunkra, melyet gyártás –és termékfejlesztés során is igyekszünk figyelembe venni. Pergessen örömmel Ön is! Jó munkát kívánunk!